

OmniaLab^{UP}

Der Zuverlässige. Für H₂O pure Typ II.

Wenn hochwertiges Reinwasser für die komplette Laborversorgung benötigt wird, ist OmniaLab^{UP} das passende System. Es erfüllt internationale Wasserstandards wie ASTM, ISO 3696 und CLRW (CLSI). Darüber hinaus hält das OmniaLab^{UP}-System 100 Liter Reinwasser Typ II in einem Vorratstank mit Qualitäts-Rezirkulation zur Entnahme bereit. OmniaLab^{UP} versorgt Autoklaven, Laborspülmaschinen und Reinstwassersysteme.

Features

- OptiFill Dispenser serienmäßig
- 100 l Tank mit Rezirkulation und Druckausgang
- Tankvolumenanzeige in Prozent
- Tankvolumen modular erweiterbar
- einfacher und wirtschaftlicher Filterwechsel
- Leckage-Sensor serienmäßig



Einhändig
bedienbar



Bequeme
Wasserentnahme



Flexible
auf der
Arbeitsfläche



Tank platz-
sparend unter der
Arbeitsfläche



Spezifikationen		
Reinwasserwerte Typ II		
Reinwasserleistung l/h bei 15 °C	20	40
Leitfähigkeit [µS/cm]	0,067–0,1	0,067–0,1
Widerstand [MΩ x cm]	15–10	15–10
Entnahmeleistung Dispenser [l/min.]	bis zu 2	bis zu 2
Partikel* > 0,2 µm [1/ml]	< 1	< 1
Bakterien* [KbE/ml]	< 0,01	< 0,01
Druckausgang Reinwassertank	100 l/h - 2 bar	100 l/h - 2 bar
* mit Sterifilter 0,2 µm		
Speisewasseranforderungen		
Trinkwasser nach DIN 2000		
Speisewasserdruk [bar]	1 bis 6	1 bis 6
Leitfähigkeit bei 25 °C [µS/cm]	< 2000*	< 2000*
Verblockungsindex (SDI) oder Foulingindex (FI)	< 5**	< 5**
Gelöstes CO ₂ [ppm]	< 30	< 30
Freies Chlor [ppm]	< 0,1	< 0,1
TOC-Wert [ppm]	< 2	< 2
Härte [als CaCO ₃] [ppm]	< 300	< 300
Eisen/Mangan [mg/l]	< 0,05	< 0,05
Kieselsäure [ppm]	< 30	< 30
pH Bereich	4 bis 10	4 bis 10
* Speisewasser mit hoher Leitfähigkeit kann die Lebensdauer der Kartuschen verringern und die Leitfähigkeit von Typ III Wasser erhöhen. Bei einer Leitfähigkeit zwischen 800–2000 µS/cm empfehlen wir eine Enthärtungsanlage einzusetzen	** bei einem SDI/FI zwischen 3–5 ist eine Vorbehandlung einzusetzen	
Technische Daten		
Anschlussspannung [Volt/Hz]	90-240/50-60	90-240/50-60
Anschlussleistung [kW]	0,1	0,1
Speisewasseranschluss	R 3/4"	R 3/4"
Betriebstemperatur [°C]	4 bis 40 [Empfehlung 10 bis 25]	4 bis 40 [Empfehlung 10 bis 25]
Abmessungen Tower* [B x H x T mm]	511 x 1520 x 575	511 x 1520 x 575
Abmessungen Untertischeinheit-Tank [mm]	511 x 800 x 575	511 x 800 x 575
Gewicht [kg]	40	40
* mit OptiFill Dispenser		
Artikel-Nr.	Gerätetyp*	Typische Anwendung
18600020	OmniaLab ^{UP} 20	Speisung von Autoklaven, Laborspülmaschinen, Reinstwassersystemen
18600040	OmniaLab ^{UP} 40	Speisung von Autoklaven, Laborspülmaschinen, Reinstwassersystemen
* enthält bereits RO-Kartusche, Reinwasserkartusche, Sterifiltercapsule 0,2 µm, sterilen Tanküberlauf und BelüftungsfILTER + CO ₂ Absorber		
Fließschema OmniaLab ^{UP} 40 mit UV-Durchfluss- + Tankdesinfektion		
Zubehör		
19200020	Vorbehandlungseinheit 5 µm + Härtestabilisierung	
19200022	Vorbehandlungseinheit 5 µm + Aktivkohle	
19200056	Desinfektionskartusche Omnia	
19200057	Desinfektionsspritze Omnia – 1 Stk./Pkg.	
19200058	Desinfektionskit Omnia (Kartusche + 1 Stk Spritze)	
19200050	UV-Tankdesinfektionseinheit 254	
19200054	UV-Durchflussdesinfektion 254	
19200100	Docking-Tank Volumen 100 Liter	
16561201	Externe Pumpenstation 2 m ³ /h – 3,5 bar	
19200500	Volumendosierung Omnia	