

Omnia Rein- und Reinstwassersysteme.



**Für anspruchsvolle An-
wendungen in Biowissen-
schaften und Analytik.**

**Für die Analyserversorgung,
für Autoklaven und Labor-
spülgeräte.**

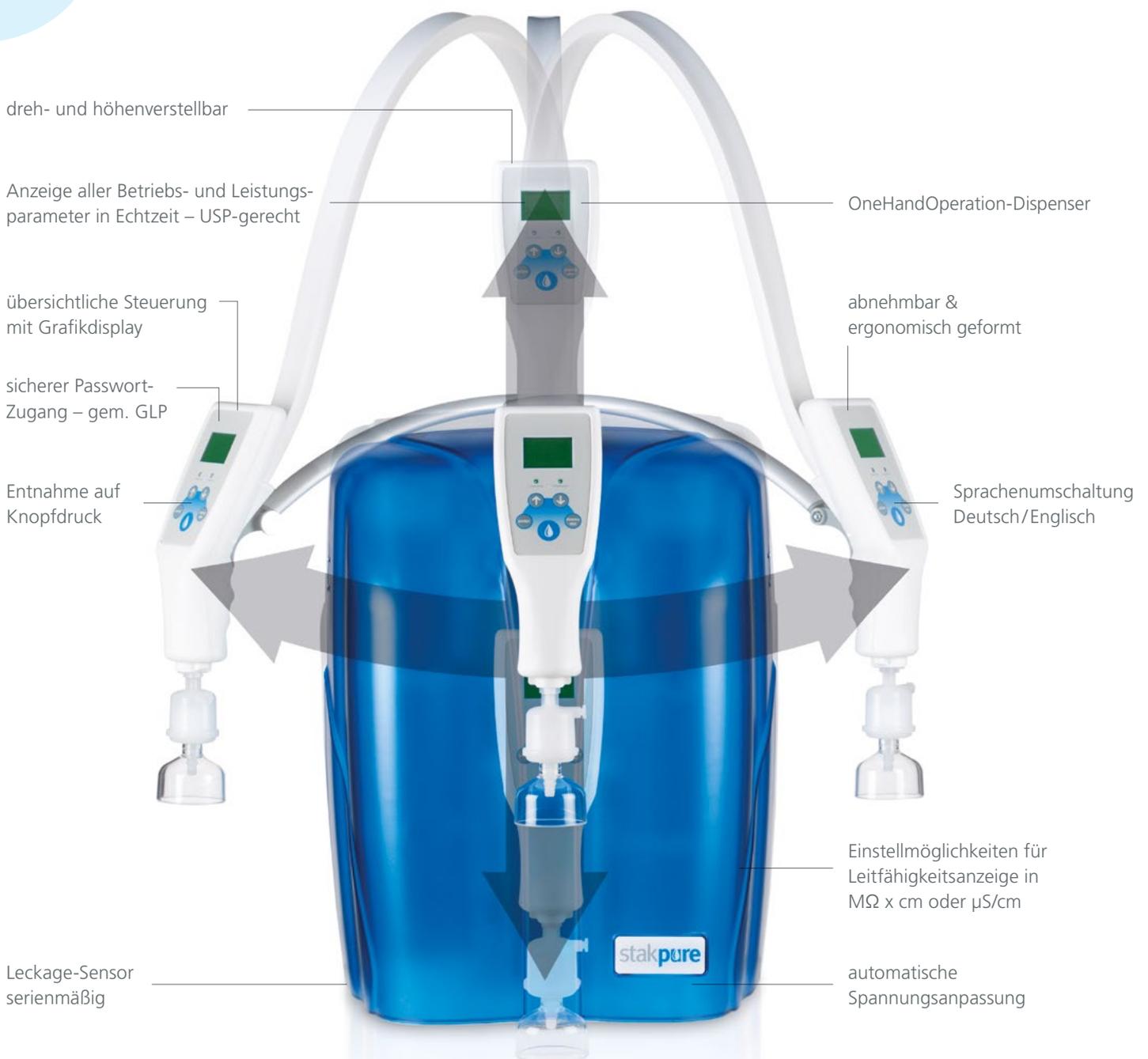
H₂O – WASSER IN SEINER REINSTEN FORM

stakpure

Omnia

Rein- und Reinstwassersysteme Komfortabel. Kompakt. Flexibel.

OptiFill Dispenser serienmäßig



Die Omnia-Serie ist ausgesprochen komfortabel im Handling. Alle Geräte sind mit dem OneHandOperation-Dispenser OptiFill mit integrierter Bedien- und Überwachungseinheit ausgestattet. Mit einer Hand bedienbar, abnehmbar, dreh- und höhenverstellbar und mit flexibler Verbindung für eine bequeme Wasserentnahme, egal in welches Gefäß.



Der ergonomisch geformte Dispenser ist sehr leicht bedienbar.



Die leicht zugängliche Bedien- und Servicehaube ermöglicht einen Verbrauchsmaterialwechsel in Sekunden.



Getrennt von der Produktionseinheit. Die externen Dispenser können platzsparend an der Wand, oder flexibel auf dem Labortisch platziert werden.

Nutzen Sie den wertvollen Platz in Ihrem Labor optimal und platzieren die Produktionseinheit untertisch. Mit der externen Dispenser- und Überwachungseinheit OptiFill Stand/Wand passen Sie die Positionierung Ihren Laborumgebungen an. Ob praktisch auf dem Labortisch stehend oder platzsparend an der Laborwand.



OmniaTap

Der Allrounder.

Für H₂O pure Typ I + II.

OmniaTap ist das ideale System, wenn sowohl Rein- als auch Reinstwasser in geringen Mengen benötigt wird. Die Kombination hochmoderner Aufbereitungstechniken ermöglicht die Entnahme von Rein- und Reinstwasser aus nur einem System. Es kann direkt an eine Trinkwasserleitung angeschlossen werden. Mit dem flexiblen Dispenser wird Reinstwasser der Kategorie Typ I entnommen. Die Entnahme erfolgt auf Knopfdruck über die digitale Steuerung des Dispensers. Ein integrierter 10 Liter Tank mit Rezirkulation hält die Qualität dauerhaft auf Typ II. Über einen optionalen Druckausgang am Reinwassertank können nachgeschaltete Endgeräte versorgt werden.

Features

- OptiFill Dispenser serienmäßig
- TapWater-Set – direkter Trinkwasseranschluss
- 10 l Tank mit Rezirkulation
- Tankvolumenanzeige in Prozent
- einfacher und wirtschaftlicher Filterwechsel
- Leckage-Sensor serienmäßig
- ready-to-use, anschlussfertig inkl. Filtereinsätze



Einhändig
bedienbar



Bequeme
Wasserentnahme



Flexibel
auf der
Arbeitsfläche

Spezifikationen	OmniaTap	OmniaTap UV	OmniaTap UV/UF
Reinwasserwerte Typ II			
Reinwasserleistung l/h bei 15 °C	6 oder 12	6 oder 12	6 oder 12
Leitfähigkeit µS/cm	0,067–0,1	0,067–0,1	0,067–0,1
Widerstand MΩ x cm	15–10	15–10	15–10
Druckausgang Reinwassertank	optional	optional	optional

Reinstwasserwerte Typ I			
Leitfähigkeit µS/cm	0,055	0,055	0,055
Widerstand MΩ x cm	18,2	18,2	18,2
TOC-Wert* ppb	5–10	1–5	1–5
Entnahmeleistung l/min.	bis 2	bis 2	bis 1,6
Endotoxine* EU/ml	-	-	< 0,001
Partikel**/ml	< 1	< 1	< 1
Bakterien** KBE/ml	< 0,1	< 0,1	< 0,1

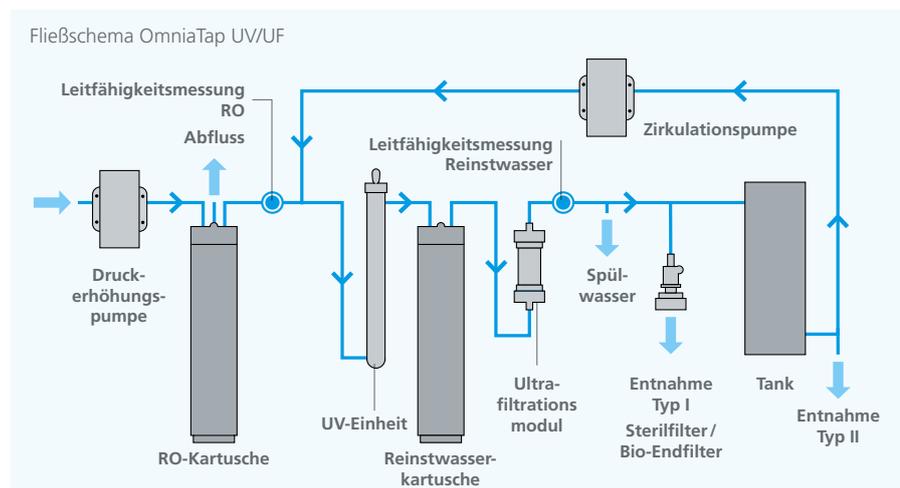
Speisewasseranforderungen			
Trinkwasser nach DIN 2000			
Speisewassertemperatur °C	+2 bis 35	+2 bis 35	+2 bis 35
Mangan- und Eisengehalt mg/l	< 0,05	< 0,05	< 0,05
Chlorgehalt mg/l	< 0,1	< 0,1	< 0,1
Verblockungsindex (SDI)	max. 3	max. 3	max. 3

Technische Daten			
Betriebsdruck bar	2–6	2–6	2–6
Anschlussspannung Volt/Hz	90-240/ 50-60	90-240/ 50-60	90-240/ 50-60
Anschlussleistung kW	0,1	0,1	0,1
Anschlussgröße	R 3/4"	R 3/4"	R 3/4"
Umgebungstemperatur °C	+2 bis +35	+2 bis +35	+2 bis +35
Abmessungen*** B x H x T mm	390 x 720 x 615	390 x 720 x 615	390 x 720 x 615
Gewicht kg	20	21	21

* in Abhängigkeit der Speisewasserqualität ** mit Sterilfilter 0,2 µm *** mit OptiFill Dispenser

Artikel-Nr.	Gerätetyp*	Typische Anwendung	Zubehör	
18200051	OmniaTap 6	AAS, IC, ICP, Puffer- und Mediovorbereitung	19200300	Wandhalterung Omnia
18200101	OmniaTap 12	AAS, IC, ICP, Puffer- und Mediovorbereitung	19200056	Desinfektionskit Omnia
18200052	OmniaTap 6 UV	Ultrapurenanalyse, ICP-MS, HPLC, TOC	19200057	Desinfektionsmittel Omnia – 3 Stk./Pkg.
18200102	OmniaTap 12 UV	Ultrapurenanalyse, ICP-MS, HPLC, TOC	19200021	Vorbehandlungseinheit OmniaTap –10"
18200053	OmniaTap 6 UV/UF	Molekular- und Mikrobiologie, Zellkulturmedien		
18200103	OmniaTap 12 UV/UF	Molekular- und Mikrobiologie, Zellkulturmedien		

* enthält bereits RO-Kartusche, Reinstwasserkartusche, Sterilfiltercapsule 0,2 µm, sterilen Tanküberlauf und Belüftungsfiler



OmniaLab^{ED+}

Der Große.

Für H₂O pure Typ I + II.

OmniaLab^{ED+} ist das System der Wahl, wenn sowohl Rein- als auch Reinstwasser für die komplette Laborversorgung benötigt wird. Das System erfüllt internationale Wasserstandards wie ASTM, ISO 3696, CLRW (CLSI) und ist wirtschaftlich maximiert durch die Kombination mit der kontinuierlich selbstregenerierenden Elektro-Deionisation, ohne dabei auf anspruchsvolle Anwendungen in der Analytik verzichten zu müssen. Darüber hinaus hält das OmniaLab^{ED+}-System 100 Liter Reinstwasser Typ II in einem Vorratstank mit Qualitäts-Rezirkulation zur Entnahme bereit. OmniaLab^{ED+} ist prädestiniert für die Versorgung von Autoklaven oder Laborspülmaschinen und die Entnahme von Reinstwasser Typ I für analytische und bio-wissenschaftliche Anwendungen.

Features

- OptiFill Dispenser serienmäßig
- kontinuierliche Restentsalzung mittels Elektro-Deionisation
- 100 l Tank mit Rezirkulation und Druckausgang
- Tankvolumenanzeige in Prozent
- Tankvolumen modular erweiterbar
- einfacher und wirtschaftlicher Filterwechsel
- Leckage-Sensor serienmäßig



Einhändig bedienbar



Bequeme Wasserentnahme



Flexibel auf der Arbeitsfläche



Tank platzsparend unter der Arbeitsfläche



Spezifikationen	OmniaLab ^{ED} +20	OmniaLab ^{ED} +40	OmniaLab ^{ED} +70
Reinwasserwerte Typ II			
Reinwasserleistung l/h bei 15 °C	20	40	70
Leitfähigkeit µS/cm	0,067 – 1	0,067 – 1	0,067 – 1
Widerstand MΩ x cm	15 – 1	15 – 1	15 – 1
Silikatentfernung* %	99,9	99,9	99,9
Druckausgang Reinwassertank	optional	optional	optional
Reinstwasserwerte Typ I			
Leitfähigkeit µS/cm	0,055	0,055	0,055
Widerstand MΩ x cm	18,2	18,2	18,2
TOC-Wert* ppb (mit UV-Einheit)	1 – 5	1 – 5	1 – 5
Entnahmeleistung Dispenser l/min.	bis 2	bis 2	bis 2
Partikel**/ml	< 1	< 1	< 1
Bakterien** KbE/ml	< 0,1	< 0,1	< 0,1

Speisewasseranforderungen

enthärtetes Trinkwasser nach DIN 2000

Speisewassertemperatur °C	+2 bis 35	+2 bis 35	+2 bis 35
Mangan- und Eisengehalt mg/l	< 0,05	< 0,05	< 0,05
Chlorgehalt mg/l	< 0,1	< 0,1	< 0,1
Verblockungsindex (SDI)	max. 3	max. 3	max. 3

Technische Daten

Betriebsdruck bar	2–6	2–6	2–6
Anschlussspannung Volt/Hz	90-240/50-60	90-240/50-60	90-240/50-60
Anschlussleistung kW	0,25	0,25	0,25
Anschlussgröße	R 3/4"	R 3/4"	R 3/4"
Umgebungstemperatur °C	+2 bis +35	+2 bis +35	+2 bis +35
Abmessungen Tower*** B x H x T mm	511 x 1520 x 575	511 x 1520 x 575	511 x 1520 x 575
Abmessungen Untertischeinheit-Tank mm	511 x 800 x 575	511 x 800 x 575	511 x 800 x 575
Gewicht kg	43	43	45

* in Abhängigkeit der Speisewasserqualität

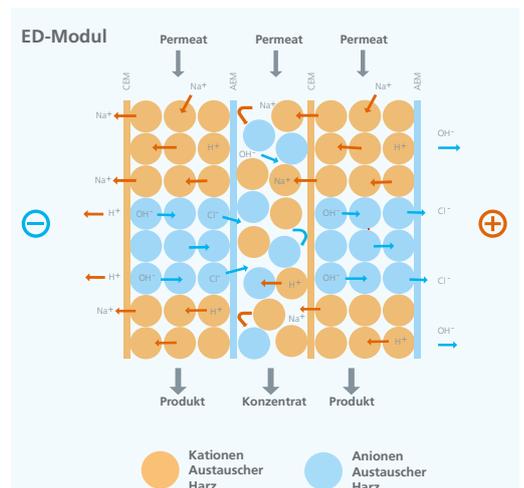
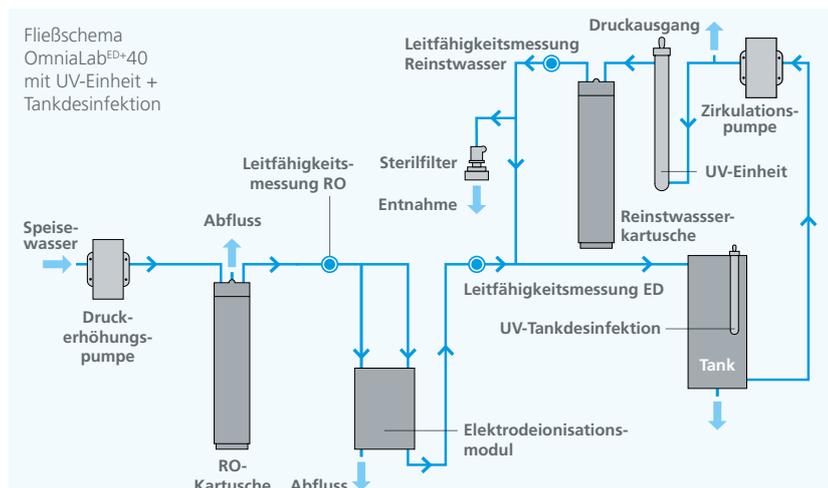
** mit Sterilfilter 0,2 µm

*** mit OptiFill Dispenser

Artikel-Nr.	Gerätetyp*	Typische Anwendung
18700020	OmniaLab ^{ED} +20	Speisung von Autoklaven und Laborspülmaschinen analytische und biowissenschaftliche Anwendungen
18700040	OmniaLab ^{ED} +40	Speisung von Autoklaven und Laborspülmaschinen analytische und biowissenschaftliche Anwendungen
18700070	OmniaLab ^{ED} +70	Speisung von Autoklaven und Laborspülmaschinen analytische und biowissenschaftliche Anwendungen

* enthält bereits RO-Kartusche, Reinstwasserkartusche, Sterilfiltercapsule 0,2 µm, sterilen Tanküberlauf und Belüftungsfiter + CO₂ Absorber

Zubehör	
16125000	Einzelenthärter WEA 32 MixMulti
19200021	Vorbehandlungseinheit OmniaLab – 10"
19200050	UV-Tankdesinfektionseinheit 254 nm
19200052	UV-Einheit zur TOC-Reduzierung 185/254 nm
16561201	externe Druckerhöhungspumpe SC 3000



OmniaLab^{ED}

Der Effiziente.

Für H₂O pure Typ II.

OmniaLab^{ED} ist die effiziente Lösung, wenn hochwertiges Reinwasser für die komplette Laborversorgung Typ II benötigt wird. Das System erfüllt internationale Wasserstandards wie ASTM, ISO 3696, CLRW (CLSI) und ist wirtschaftlich maximiert durch die Kombination mit der kontinuierlich selbstregenerierenden Elektro-Deionisation. Darüber hinaus hält das OmniaLab^{ED}-System 100 Liter Reinwasser in einem Vorratstank mit Qualitäts-Rezirkulation zur Versorgung nachfolgender Laborgeräte bereit. OmniaLab^{ED} ist prädestiniert für die Versorgung von Autoklaven, Laborspülmaschinen und Reinstwassersystemen.

Features

- OptiFill Dispenser serienmäßig
- kontinuierliche Restentsalzung mittels Elektro-Deionisation
- 100 l Tank mit Rezirkulation und Druckausgang
- Tankvolumenanzeige in Prozent
- Tankvolumen modular erweiterbar
- einfacher und wirtschaftlicher Filterwechsel
- Leckage-Sensor serienmäßig



Einhändig
bedienbar



Bequeme
Wasserentnahme



Flexibel
auf der
Arbeitsfläche



Tank platz-
sparend unter der
Arbeitsfläche



Spezifikationen	OmniaLab ^{ED} 20	OmniaLab ^{ED} 40	OmniaLab ^{ED} 70
Reinwasserwerte Typ II			
Reinwasserleistung l/h bei 15 °C	20	40	70
Leitfähigkeit* µS/cm	0,1–1	0,1–1	0,1–1
Widerstand* MΩ x cm	10–1	10–1	10–1
TOC-Wert* ppb	< 30	< 30	< 30
Silikatentfernung* %	> 99	> 99	> 99
Entnahmeleistung Dispenser l/min.	bis 2	bis 2	bis 2
Partikel**/ml	< 1	< 1	< 1
Bakterien** KbE/ml	< 0,1	< 0,1	< 0,1
Druckausgang Reinwassertank	optional	optional	optional

Speisewasseranforderungen

enthärtetes Trinkwasser nach DIN 2000

Speisewassertemperatur °C	+2 bis 35	+2 bis 35	+2 bis 35
Mangan- und Eisengehalt mg/l	< 0,05	< 0,05	< 0,05
Chlorgehalt mg/l	< 0,1	< 0,1	< 0,1
Verblockungsindex (SDI)	max. 3	max. 3	max. 3

Technische Daten

Betriebsdruck bar	2–6	2–6	2–6
Anschlussspannung Volt/Hz	90-240/50-60	90-240/50-60	90-240/50-60
Anschlussleistung kW	0,25	0,25	0,25
Anschlussgröße	R 3/4"	R 3/4"	R 3/4"
Umgebungstemperatur °C	+2 bis +35	+2 bis +35	+2 bis +35
Abmessungen Tower*** B x H x T mm	511 x 1520 x 575	511 x 1520 x 575	511 x 1520 x 575
Abmessungen Untertischeinheit-Tank mm	511 x 800 x 575	511 x 800 x 575	511 x 800 x 575
Gewicht kg	41	41	43

* in Abhängigkeit der Speisewasserqualität

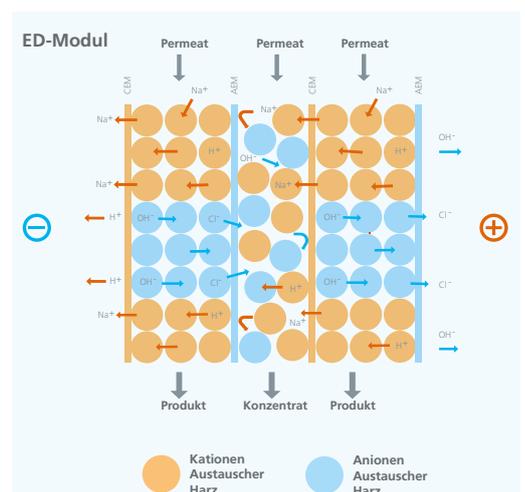
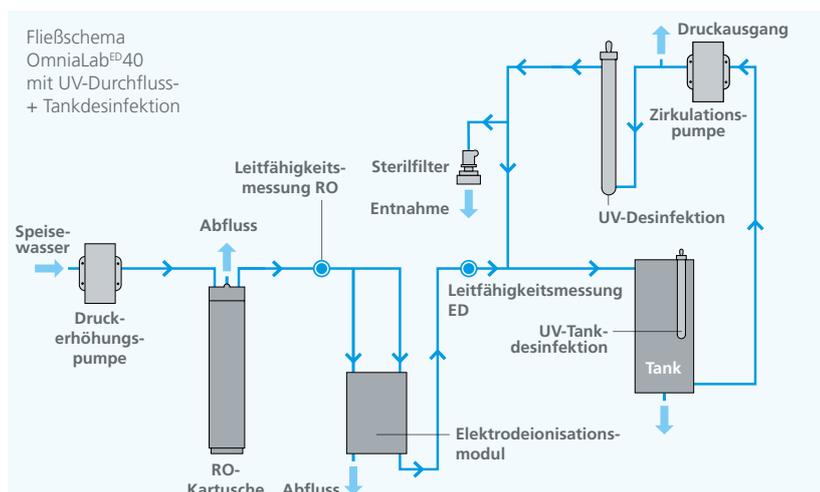
** mit Sterilfilter 0,2 µm

*** mit OptiFill Dispenser

Artikel-Nr.	Gerätetyp*	Typische Anwendung
18700021	OmniaLab ^{ED} 20	Speisung von Autoklaven, Laborspülmaschinen, und Reinstwassersystemen
18700041	OmniaLab ^{ED} 40	Speisung von Autoklaven, Laborspülmaschinen, und Reinstwassersystemen
18700071	OmniaLab ^{ED} 70	Speisung von Autoklaven, Laborspülmaschinen, und Reinstwassersystemen

Zubehör	
16125000	Einzelenthärter WEA 32 MixMulti
19200020	Vorbehandlungseinheit OmniaLab – 10"
19200050	UV-Tankdesinfektionseinheit 254 nm
19200051	UV-Durchflussdesinfektion 254 nm
16561201	externe Druckerhöhungspumpe SC 3000

* enthält bereits Sterilfiltercapsule 0,2 µm, sterilen Tanküberlauf und Belüftungsfilter + CO₂ Absorber



OmniaLab^{UP}

Der Zuverlässige. Für H₂O pure Typ II.

Wenn hochwertiges Reinwasser für die komplette Laborversorgung benötigt wird, ist OmniaLab^{UP} das passende System. Es erfüllt internationale Wasserstandards wie ASTM, ISO 3696 und CLRW (CLSI). Darüber hinaus hält das OmniaLab^{UP}-System 100 Liter Reinwasser Typ II in einem Vorratstank mit Qualitäts-Recirkulation zur Entnahme bereit. OmniaLab^{UP} versorgt Autoklaven, Laborspülmaschinen und Reinstwassersysteme.

Features

- OptiFill Dispenser serienmäßig
- 100 l Tank mit Rezirkulation und Druckausgang
- Tankvolumenanzeige in Prozent
- Tankvolumen modular erweiterbar
- einfacher und wirtschaftlicher Filterwechsel
- Leckage-Sensor serienmäßig



Einhändig
bedienbar



Bequeme
Wasserentnahme



Flexibel
auf der
Arbeitsfläche



Tank platz-
sparend unter der
Arbeitsfläche

Spezifikationen	OmniaLab ^{UP} 20	OmniaLab ^{UP} 40
Reinwasserwerte Typ II		
Reinwasserleistung l/h bei 15 °C	20	40
Leitfähigkeit µS/cm	0,067–0,1	0,067–0,1
Widerstand MΩ x cm	15–10	15–10
Entnahmeleistung Dispenser l/min.	bis 2	bis 2
Druckausgang Reinwassertank	optional	optional
Partikel*/ml	< 1	< 1
Bakterien* KbE/ml	< 0,1	< 0,1

Speisewasseranforderungen

enthärtetes oder härtestabilisiertes
Trinkwasser nach DIN 2000

Speisewassertemperatur °C	+ 2 bis 35	+ 2 bis 35
Mangan- und Eisengehalt mg/l	< 0,05	< 0,05
Chlorgehalt mg/l	< 0,1	< 0,1
Verblockungsindex (SDI)	max. 3	max. 3

Technische Daten

Betriebsdruck bar	2–6	2–6
Anschlussspannung Volt/Hz	90-240/50-60	90-240/50-60
Anschlussleistung kW	0,1	0,1
Anschlussgröße	R 3/4"	R 3/4"
Umgebungstemperatur °C	+ 2 bis + 35 °C	+ 2 bis + 35 °C
Abmessungen Tower** B x H x T mm	511 x 1520 x 575	511 x 1520 x 575
Abmessungen Untertischeinheit-Tank mm	511 x 800 x 575	511 x 800 x 575
Gewicht kg	40	40

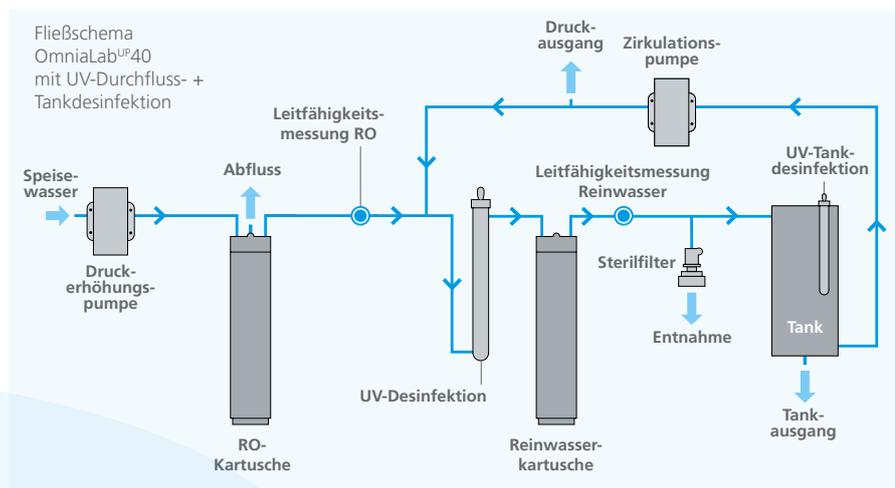
* mit Sterilfilter 0,2 µm

** mit OptiFill Dispenser

Artikel-Nr.	Gerätetyp*	Typische Anwendung
18600020	OmniaLab ^{UP} 20	Speisung von Autoklaven, Laborspülmaschinen, Reinstwassersystemen
18600040	OmniaLab ^{UP} 40	Speisung von Autoklaven, Laborspülmaschinen, Reinstwassersystemen

* enthält bereits RO-Kartusche, Reinwasserkartusche, Sterilfiltercapsule 0,2 µm, sterilen Tanküberlauf und Belüftungsfiter + CO₂ Absorber

Zubehör	
19200020	Vorbehandlungseinheit OmniaLab – 10"
19200050	UV-Tankdesinfektionseinheit 254 nm
19200051	UV-Durchflussdesinfektion 254 nm
16561201	externe Druckerhöhungspumpe SC 3000



OmniaLab^{DS}

Der Zuverlässige.

Für H₂O pure Typ II + CLRW (CLSI) + DIN EN 285 + EN ISO 15883.

Wenn Sicherheit an 1. Stelle steht und die Qualität der Reinigung bereits über die Qualität der Ergebnisse entscheidet, dann ist das OmniaLab^{DS}-System die perfekte Lösung. Auch für große Reinwassermengen bis 80 l/h garantiert das OmniaLab^{DS} die Einhaltung internationaler Wasserstandards in der Labor und Medizintechnik. Die Kombination mit regenerierfähigen Polisher-Patronen und einer optionalen Notversorgung machen das System prädestiniert für die zuverlässige Versorgung klinischer Analysegeräte, als auch für die Speisung von Dampfsterilisatoren sowie Reinigungs- und Desinfektionsgeräten.

Features

- OptiFill Dispenser serienmäßig
- 100 l Tank mit Rezirkulation und Druckausgang
- Tankvolumenanzeige in Prozent
- Tankvolumen modular erweiterbar
- einfacher und wirtschaftlicher Filterwechsel
- Leckage-Sensor serienmäßig
- optional mit Notversorgungsmodul
- optional mit Entgasungseinheit



Einhändig bedienbar



Bequeme Wasserentnahme



Flexibel auf der Arbeitsfläche



Tank platzsparend unter der Arbeitsfläche



Spezifikationen	OmniaLab ^{DS} 20	OmniaLab ^{DS} 40	OmniaLab ^{DS} 60	OmniaLab ^{DS} 80
Reinwasserwert Typ II + CLRW (CLSI) DIN EN 285 + ISO EN 15883				
Reinwasserleistung l/h bei 15 °C	20	40	60	80
Leitfähigkeit µS/cm	0,1–1,0	0,1–1,0	0,1–1,0	0,1–1,0
Widerstand MΩ x cm	10–1	10–1	10–1	10–1
Entnahmeleistung Dispenser l/min.	bis 2	bis 2	bis 2	bis 2
Druckausgang Reinwassertank	optional	optional	optional	optional
Partikel*/ml	< 1	< 1	< 1	< 1
Bakterien* KbE/ml	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1

Speisewasseranforderungen

enthärtetes oder härtestabilisiertes
Trinkwasser nach DIN 2000

Speisewassertemperatur °C	+2 bis 35	+2 bis 35	+2 bis 35	+2 bis 35
Mangan- und Eisengehalt mg/l	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05
Chlorgehalt mg/l	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1
Verblockungsindex (SDI)	max. 3	max. 3	max. 3	max. 3

Technische Daten

Betriebsdruck bar	2–6	2–6	2–6	2–6
Anschlussspannung Volt/Hz	90-240/50-60	90-240/50-60	90-240/50-60	90-240/50-60
Anschlussleistung kW	0,1	0,1	0,1	0,1
Anschlussgröße	R 3/4"	R 3/4"	R 3/4"	R 3/4"
Umgebungstemperatur °C	+2 bis +35	+2 bis +35	+2 bis +35	+2 bis +35
Abmessungen Tower** B x H x T mm	511 x 1520 x 575			
Abmessungen Untertischeinheit-Tank mm	511 x 800 x 575			
Gewicht kg (ohne Polisher-Patrone)	39	39	40	40

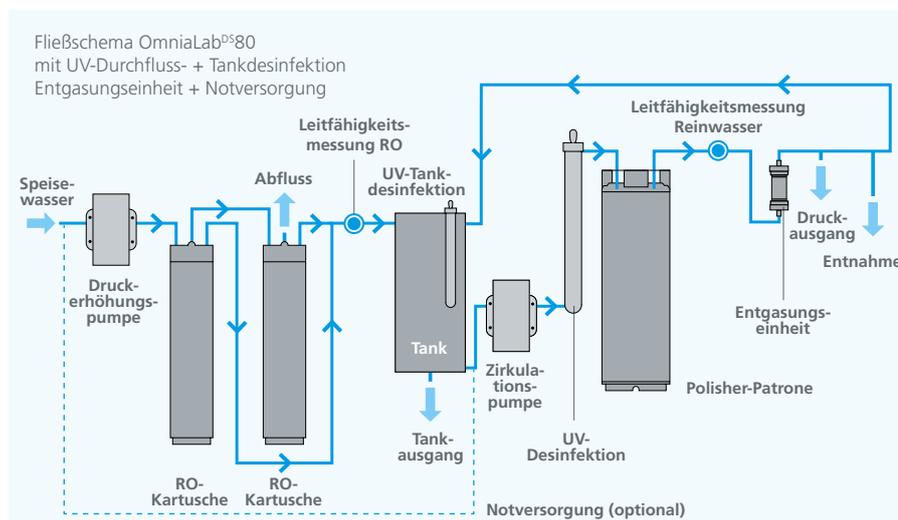
* mit Sterilfilter 0,2 µm

** mit OptiFill Dispenser

Artikel-Nr.	Gerätetyp	Typische Anwendung
18800020	OmniaLab ^{DS} 20	Speisung von klinischen Analysergeräten, Reinigungs- und Desinfektionsgeräten, Sterilisatoren
18800040	OmniaLab ^{DS} 40	Speisung von klinischen Analysergeräten, Reinigungs- und Desinfektionsgeräten, Sterilisatoren
18800060	OmniaLab ^{DS} 60	Speisung von klinischen Analysergeräten, Reinigungs- und Desinfektionsgeräten, Sterilisatoren
18800080	OmniaLab ^{DS} 80	Speisung von klinischen Analysergeräten, Reinigungs- und Desinfektionsgeräten, Sterilisatoren

* enthält bereits RO-Kartusche, Polisher-Patrone, Sterilfiltercapsule 0,2 µm, sterilen Tanküberlauf und Belüftungsfilter + CO₂ Absorber

Zubehör	
19200020	Vorbehandlungseinheit OmniaLab – 10"
19200050	UV-Tankdesinfektionseinheit 254 nm
19200051	UV-Durchflussdesinfektion 254 nm
12280050	Ersatz-/ Zweitpatrone Typ DS 2800 RV
19200040	Notversorgungsmodul
19200041	Entgasungseinheit
16561201	externe Druckerhöhungspumpe SC 3000



OmniaLab^{RO}

Der Große.

Für H₂O pure Typ III.

Wenn der Bedarf nach konstant großen Mengen Umkehrosmosewasser im Labor besteht, wird das OmniaLab^{RO} eingesetzt. Das System erfüllt internationale Wasserstandards wie Typ III. Darüber hinaus hält das OmniaLab^{RO} System 100 Liter Umkehrosmosewasser in einem Vorratstank zur Entnahme bereit. Dieses System wird für die Versorgung von Autoklaven, Laborspülmaschinen, Luftbefeuchtern und Reinstwassersystemen eingesetzt.

Features

- OptiFill Dispenser serienmäßig
- mit 100 l Reinwassertank
- Tankvolumenanzeige in Prozent
- Tankvolumen modular erweiterbar
- Leckage-Sensor serienmäßig



Einhändig
bedienbar



Bequeme
Wasserentnahme



Flexibel
auf der
Arbeitsfläche



Tank platz-
sparend unter der
Arbeitsfläche

Spezifikationen	OmniaLab [®] 20	OmniaLab [®] 40	OmniaLab [®] 60	OmniaLab [®] 80
Umkehrosmosewasser Typ III				
Reinwasserleistung l/h bei 15 °C	20	40	60	80
Membranrückhaltequote RO in % für Salze, Keime, Bakterien	> 98	> 98	> 98	> 98

Speisewasseranforderungen

enthärtetes oder härtestabilisiertes Trinkwasser nach DIN 2000

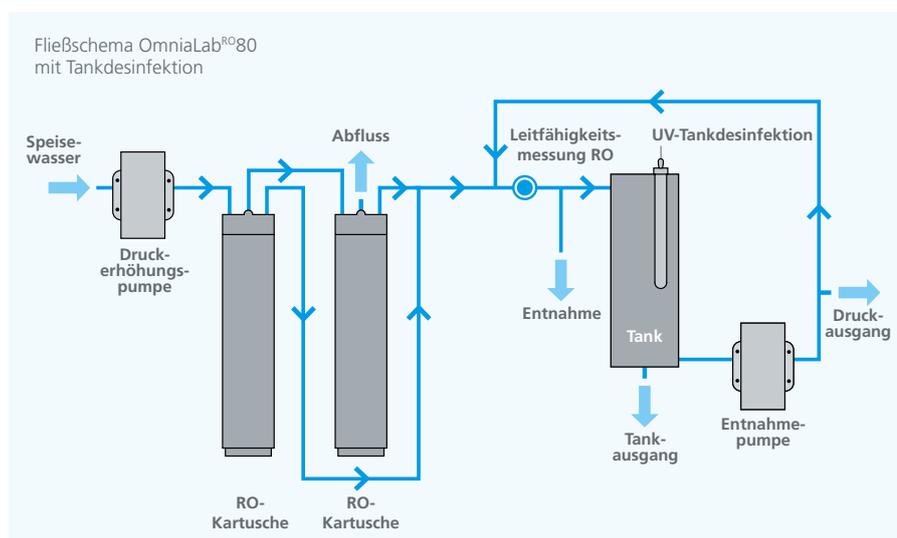
Speisewassertemperatur °C	+2 bis 35	+2 bis 35	+2 bis 35	+2 bis 35
Mangan- und Eisengehalt mg/l	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05
Chlorgehalt mg/l	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1
Verblockungsindex (SDI)	max. 3	max. 3	max. 3	max. 3

Technische Daten

Betriebsdruck bar	2–6	2–6	2–6	2–6
Anschlussspannung Volt/Hz	90-240/50-60	90-240/50-60	90-240/50-60	90-240/50-60
Anschlussleistung kW	0,1	0,1	0,1	0,1
Anschlussgröße	R 3/4"	R 3/4"	R 3/4"	R 3/4"
Umgebungstemperatur °C	+2 bis +35	+2 bis +35	+2 bis +35	+2 bis +35
Abmessungen Tower* B x H x T mm	511 x 1520 x 575			
Abmessungen Untertischeinheit-Tank mm	511 x 800 x 575			
Gewicht kg	38	38	40	40

* mit OptiFill Dispenser

Artikel-Nr.	Gerätetyp	Typische Anwendung	Zubehör
18500020	OmniaLab [®] 20	Speisung von Autoklaven, Laborspülmaschinen, Reinstwassersystemen und Luftbefeuchtern	19200020 Vorbehandlungseinheit OmniaLab – 10"
18500040	OmniaLab [®] 40	Speisung von Autoklaven, Laborspülmaschinen, Reinstwassersystemen und Luftbefeuchtern	19200050 UV-Tankdesinfektionseinheit 254 nm
18500060	OmniaLab [®] 60	Speisung von Autoklaven, Laborspülmaschinen, Reinstwassersystemen und Luftbefeuchtern	16561201 externe Druckerhöhungspumpe SC 3000
18500080	OmniaLab [®] 80	Speisung von Autoklaven, Laborspülmaschinen, Reinstwassersystemen und Luftbefeuchtern	



stakpure

stakpure GmbH

Auf dem Kesseling 11
56414 Niederahr
Deutschland
Telefon: 02602 10673-0
Telefax: 02602 10673-200
info@stakpure.com
www.stakpure.de



Wir sind zertifiziert nach
ISO 9001: 2015

Geht es um die sichere und wirtschaftliche Aufbereitung von Rein- und Reinstwasser?
Bitte sprechen Sie uns an!

info@stakpure.com
www.stakpure.de

Händlerfeld